### (9) 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

昭60-38201

# <sup>®</sup> 公開特許公報(A)

⑤Int.Cl.⁴

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和60年(1985)2月27日

B 60 B 1/04

7146-3D

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

❷発明の名称

チユーブレスタイヤ用のワイヤスポークホイール装置

②特 願 昭58-145013

②出 願 昭58(1983)8月10日

郊発 明 者 河

明 夫

埼玉県入間郡大井町亀久保666-4

砂発 明 者

小関伸-

横須賀市鷹取町2丁目91

⑪出 願 人 本田技研工業株式会社

東京都渋谷区神宮前6丁目27番8号

⑩代 理 人 弁理士 北村 欣一 外2名

野

#### 明 細 曹

1. 発明の名称

チュープレスタイヤ 用のワイヤスポークホイ ール装 慣

2. 特許請求の範囲

中心のハブを外間のリムとをワイヤスボークを介して互に連結する式のものにおいて眩リムに形成される取付孔内に掃涌される該ワイヤスポークの外端部にOリングその他のシール部材を施して該取付孔を気密にシールすることを特徴とするチューブレスタイヤ用のワイヤスポークホイール装置。

3. 発明の詳細な説明

本発明はチューブレスタイヤの装着に適合するワイヤスボーク式のホイール装置に関する。 従来このな装置として、中心のハブと外周のリムとをワイヤスボークを介して互に連結する 式のものは知られるが、この場合該リムはこれに取付孔を備え、該スボークはその外端部において該取付孔内に揮通して取付けられる式を一 般としたもので、かくるものでは該取付孔に空 気もれを生じ勝ちであり、そのまくではチュー プレスタイヤの装着に適合しない不都合を伴う。 本発明はかくる不都合のない装置を得ること をその目的としたもので、中心のハブと外周の リムとをワイヤスポークを介して互に連結する

リムとをワイヤスポークを介して互に連結する 式のものにおいて酸リムに形成される取付孔内 に挿通される酸ワイヤスポークの外端部に0リ ングその他のシール部材を施して酸取付孔を気 密にシールすることを特徴とする。

本発明の実施例を別紙図面に付説明する。

図面で(1)は中心のハブ、(2)はその外周のりム、(3)は該ハブ(1)と該りム(2)とを互に連結するワイヤスポークを示し、該スポーク(3)はその外端部(3 a) において該りム(2)に形成される取付孔(4)内に挿通されて結着され、その外周にタイヤが装着されるもので、この点は従来のものと特に異らない。

本発明によれば、該外端部(3 a)に 0 リングその他のシール部材(5)を施して該取付孔(4)を空気

もれのない。シール状態とするもので、第1回示数状の女子科(3c)と間口端外間の角形部(3a)とを有する。のものでは酸外端部(3a)を締着自在のニップルとし、その外間に酸取付孔(4)の内間面との間に酸シール部材(5)を施すようにした。第2回及び第3回示のものでは酸外端部(3a)を構成するニップルに膨大する頭部(3b)を形成させ、これを酸取付孔(4)に形成されるニップル際(4a)に嵌合して支減させる型式とし、この場合のリングから成るシール部材(5)は酸頭部(3b)の外間面或との下側のテーパ面に設けられるようにした。更に第4回示のものでは酸頭部(3b)と酸ニップル座(4a)とは互に上下に対向する型式とし、酸部材(5)はこの対向面間に介入されるようにした。

第 5 図示のものでは、該外端部 (3 a) は別個の ニップルから成ることなく該ワイヤスポーク (3) と一体に形成される型式とし、この場合該 ニップルは図示しないがハフ (1) 側に設けられるもの とし、該外端部 (3 a) は膨大する頭部 (3 b) を有す るもので、 0 リングから成る該シール部材 (5) は その下側外周に施されるようにし、或は第 6 図

(3)

示のように酸顕然(3 b)の外周に施されるように し、或は更に第7図示のように酸顕帝(3 b)の下 面に施される等任意である。

このように本発明によるときはワイヤスポークの外端部に 0 リングその他のシール部材を施して該外端部を揮通するリム側の取付孔を空気もれのない状態にシールするもので、その外間にチューブレスタイヤを装着した支障を生することがなく、その構成は単にシール部材を備えるのみで簡単であり廉価に得られる効果を有する。

## 4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明装置の1例の被断側面図、第2図乃至第4図はその各変形例の要部の截断側面図、第5図は他の1例の要部の裁断側面図、第6図及び第7図はその各変形例の要部の截断側面図である。

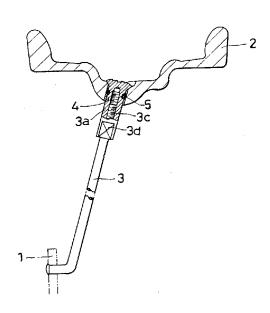
- (1) … ハブ (2) … リム (3) … ワイヤスポーク
- (3 a) … 外端部 (4) … シール部材

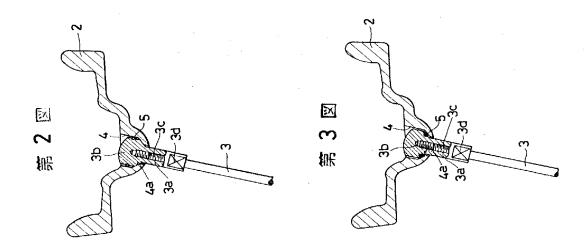
特許出願人 本田技研工業株式会社 代 理 人 北 村 欣 一

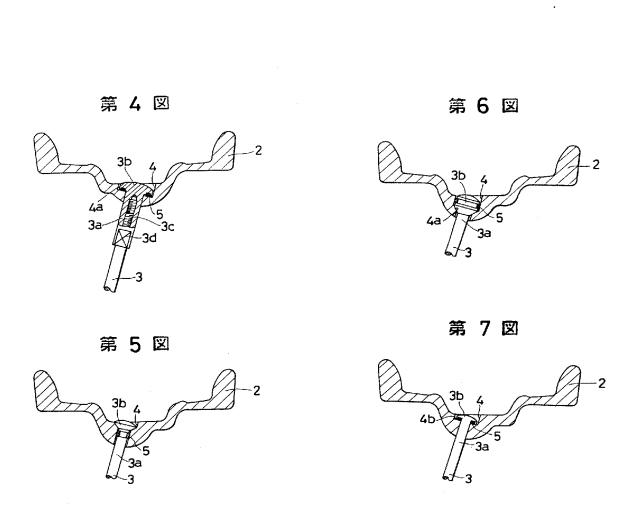
(4)⊢.

4 2 4 (103 g)

## 第 1 図







**PAT-NO:** JP360038201A

**DOCUMENT-** JP 60038201 A

IDENTIFIER:

TITLE: WIRE SPOKE WHEEL FOR

TUBELESS TYPE

**PUBN-DATE:** February 27, 1985

INVENTOR-INFORMATION:

NAME COUNTRY

KONO, AKIO

KOSEKI, SHINICHI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME COUNTRY

HONDA MOTOR CO LTD N/A

**APPL-NO:** JP58145013

APPL-DATE: August 10, 1983

**INT-CL (IPC):** B60B001/04

US-CL-CURRENT: 72/206 , 301/58

ABSTRACT:

PURPOSE: To prevent air from leaking

through a fitting hole so that a tubeless tyre is appropriately mounted on a rim by applying a seal member on an outer end part of a wire spoke received in the fitting hole of the rim to hermetically seal the fitting hole.

CONSTITUTION: A hub 1 positioned at a central portion and a rim 2 positioned at an outer peripheral portion are connected with each other by means of a wire spoke 3. An outer end part 3a of the spoke 3 is received in a fitting hole 4 of the rim 2. In this case, a seal member 5 such as an Oring or the like is applied on the outer end part 3a of the spoke 3 to hermetically seal the fitting hole. For example, the outer end part 3a is formed as a fastenable nipple comprising a bag-shaped tapped hole 3c and a square-shaped part 3d arranged on an outer periphery of an opening end, and the seal member 5 is applied on the outer periphery thereof. This enables to prevent air from leaking through the fitting hole 4 of the rim 2 so that a tubeless tyre can appropriately be mounted on the outer periphery of the rim 2 without hindrance.

COPYRIGHT: (C) 1985, JPO&Japio